

1. KONU

Bu teknik şartname, Hafriyat Atıkları Müdürlüğü bünyesinde kullanılmak üzere satın alınacak 2 (iki) adet dozer iş makinesinin teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. KAPSAM

Bu teknik şartname, İSTAÇ AŞ hafriyat sahalarında kullanılmak üzere satın alınacak 2 (iki) adet dozer iş makinesinin teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususlarını kapsar.

3. TANIMLAR / KAVRAMLAR / KISALTMALAR

İSTAÇ AŞ : Genel Müdürlüğü Paşa Mah. Piyalepaşa Bulvarı No:74 Şişli / İstanbul
adresinde kurulu İstanbul Çevre Yönetimi Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

YÜKLENİCİ : Tedarik işleminin yapılacağı firma.

GÜN : Takvim günü.

4. TEKNİK ÖZELLİKLER**4.1. Ağırlıklar ve Ölçüler**

4.1.1. Makinelerin, ROPS / FOBS kabin dahil standart çalışma ağırlığı en az 30.000 kg olacaktır.

4.1.2. Makinenin zemine olan mesafesi en az 435 mm olacaktır.

4.1.3. Kabin dahil makinenin yüksekliği en az 3.300 mm olacaktır.

4.1.4. Ripper hariç, bıçak dahil makinenin toplam uzunluğu 5800⁺²⁵⁰₋₂₅₀ (mm) olacaktır.

4.1.5. Bıçak hariç makinenin genişliği 2900⁺²⁰⁰₋₂₀₀ (mm) olacaktır.

4.2. Motor

4.2.1. Motor, su soğutmalı, en az 6 silindirli, dizel, turbo şarjlı ve dört zamanlı olacaktır.

4.2.2. Motor en az, EU Stage V veya U.S. Tier 4 Final emisyon standartlarına uygun veya bu standartlara denk olacaktır.

4.2.3. Net güç SAE-J 1349/ISO 9249 normuna göre 2.200 devir/dakikada en az 260 HP (193,88 kW) gücünde olacaktır.

4.2.4. Ağır hizmet tipi modüler sistemli radyatör bulunacaktır. Radyatör muhafazası açılır kapaklı olacaktır.

4.2.5. Motor harareti üst sınıra ulaştığında uyarı/ikaz verilecek ve motor kendini korumaya alacaktır.

- 4.2.6. Motor çalışma donanımı -25°C ve +50°C arasında her türlü hava ve iklim şartlarında yeterli performansı sağlayacak şekilde dizayn edilmiş olacaktır.
- 4.2.7. Soğutma sisteminde termostat olacaktır.
- 4.2.8. Hidrolik tahrikli soğutma fanı bulunacaktır.
- 4.2.9. Soğutma suyunu boşaltmak için en az 1 adet boşaltma musluğu bulunacaktır.
- 4.2.10. Soğutma sisteminin fan özelliği, elektronik kontrollü otomatik devreye girerek çalışma esnasında belli periyotlarla ters istikamette dönerek radyatör peteği arasındaki tozları temizleme özelliğine sahip olacaktır. Ters istikamette dönme işlemi ayarlanabilir zaman sınırlamalı olacaktır.
- 4.2.11. Motor yağlama donanımı tam basınçlı olacaktır.
- 4.2.12. Yağlama sistemi, % 45 eğimli arazide tam yağlamayı sağlayacak nitelikte olacaktır.
- 4.2.13. Kuru ve ağır hizmet tipi hava filtresine sahip olacaktır. Ayrıca hava temizleme sisteminde filtrenin önünde ön toz tutucu bir sistem bulunacaktır.
- 4.2.14. Yakıt donanımında, gerekli yerlerde boşaltma tapaları ve su ayırıcıları bulunacaktır. Yakıt deposu altında boşaltma vanası (vanada kilit sistemi olacaktır) bulunacaktır.
- 4.2.15. Yakıt sisteminin havasını almak için elektrikli otomatik hava alma pompası bulunacaktır.
- 4.2.16. Yakıt deposu, korozyona karşı dayanıklı çelik sacdan imal edilmiş olacak ve eğimli arazide sistemi yakıtsız bırakmayacak şekilde dizayn edilmiş olacaktır.
- 4.2.17. Yakıt tankı kapasitesi en az 450 litre olacaktır.
- 4.2.18. Yakıt tankını doldururken dolum ağzına personelin kolay ve ergonomik ulaşması için basamak ve tutamak yapılacaktır.
- 4.2.19. Egzoz borusu operatörün görüşünü engellemeyecek şekilde dizayn edilmiş olacaktır.
- 4.2.20. Egzoz borusu, yağmur sularının egzoz manifolduna girmesine engel olacak şekilde dizayn edilmiş olacaktır.
- 4.2.21. Motor bölümü ses yalıtımlı olacak ve motor gürültü seviyesi Avrupa Birliği normlarına uygun olacaktır.

4.3. Şanzıman

- 4.3.1. Şanzıman gezegen tip, full power-shift olacak ve tek kademeli tork konvertör ve tork bölücü ile birlikte bulunacaktır.
- 4.3.2. En az 3 ileri, 3 geri hız kademesi bulunacaktır.
- 4.3.3. Maksimum yürüyüş hızı, ileri ve geri yönde en az 10 km/h olacaktır.

4.3.4. Yağ seviyesi göstergesi ve yağ boşaltma tapası bulunacaktır.

4.3.5. Şanzıman seri hız ve yön değiştirme imkânına sahip olacaktır.

4.3.6. Nihai tahrikler planet sistem olacaktır.

4.3.7. Metal parçacıkları tutacak manyetik filtre olacaktır.

4.3.8. Şanzıman yağ soğutucusu bulunacaktır.

4.3.9. Makine ileri veya geri vitesine takıldığı takdirde 1.vitesi seçecektir.

4.3.10. Makine çalışma esnasında hangi vitede olduğunu ekranda gösterecektir.

4.4. Dönüş ve Frenler

4.4.1. İleri geri hareketler, sağa sola dönüşler ve vites değişimleri tek kumanda kolu ile sağlanacaktır.

4.4.2. Dönüşler, hidrolik olarak çözülen, yay uygulamalı ve yağ soğutmalı çok diskli kavramalar ile sağlanacaktır.

4.4.3. Her iki paleti aynı anda frenleyecek acil frenleme sistemine sahip olacaktır.

4.4.4. Uygun şekilde dizayn edilmiş park freni tertibatına sahip olacaktır.

4.5. Hidrolik Sistem

4.5.1. Sistemde yeterli kapasitede hidrolik yağ tankı bulunacaktır.

4.5.2. Hidrolik pompa, pistonlu tipte yüke hassas sistemli olacaktır.

4.5.3. Bıçak için ayrı hidrolik devrelere sahip olacaktır.

4.5.4. Sistemin gerekli yerlerinde filtreler, boşaltma tapaları, hava alma tertibatı bulunacaktır.

4.5.5. Hidrolik silindirler çift tesirli olacaktır.

4.5.6. Dönüşte kullanılan hidrolik pompa, pistonlu tip ve minimum 260 litre/dakika kapasitede olacaktır.

4.6. Yürüyüş Sistemi

4.6.1. Palet pabuç genişliği en az 600 mm olacaktır.

4.6.2. Palet eksenleri arasındaki açıklık en az 1.900 mm olacaktır.

4.6.3. Palet tasarımı üçgen palet şeklinde olacaktır.

4.6.4. Pivot şaft keçesi, istikamet tekerinin keçeleri, cerlerin keçeleri dış etkilere karşı muhafazalı olacaktır.

4.6.5. Yürüyüş makara sistemi yükü makaralar arasında dağıtacak bir şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

4.6.6. Yürüyüş sistemi istikametleri ileri ve geri yönde karşılaşılabilecek darbelere karşı bugili-hareketli olacaktır.

4.6.7. Makinede taşıyıcı makara sistemi bulunacaktır.

4.6.8. Orta makara grupları zincire daha iyi yön verebilmek için çift flanşlı tip olmalıdır.

4.6.9. Makaralar, istikamet tekerleri ve zincirler yağlı tip olacaktır.

4.6.10. Cer dişlisi rimleri cıvata bağlantılı ve değiştirilebilir tip olacaktır.

4.7. Elektrik Sistemi

4.7.1. Elektrik sistemi 24 V olacaktır.

4.7.2. Sistem yeterli kapasitelerde marş motoru ve şarj dinamosuna sahip olacaktır.

4.7.3. Yüksek kapasiteli ve en az 90 Amper hava soğutmalı alternatör bulunacaktır.

4.7.4. Akümülatör ve marş motoru dizel motorunu -25°C'de rahatlıkla çalıştırabilecek kapasitede olacaktır. Ayrıca akümülatör, ağır hizmet tipinde, yeterli kapasitede, sarsıntılara ve dış etkenlere karşı korunmuş olarak yerleştirilmiş olacaktır.

4.7.5. Elektrik kabloları ve özellikle kablo uçları dış hava etkilerine karşı tam koruma sağlayacak şekilde imal edilmiş izoleli olacaktır.

4.7.6. Makinenin önünde ve arkasında yeterli aydınlatmayı sağlayacak farlar bulunacaktır.

4.7.7. Kornalar, titreşimden, tozdan, çamurdan ve benzeri etkenlerden etkilenmemesi için kabin üst yüzeyinde uygun yerlere monte edilecektir. 2 adet korna olacaktır.

4.7.8. İSG kurallarına uygun uyarıcı geri vites ikaz sireni bulunacaktır.

4.7.9. Kabin üzerinde ledli döner tepe lambası bulunacaktır.

4.8. Bıçak ve Kumanda Sistemi

4.8.1. Bıçak kumandaları hidrolik olacaktır, bıçak kaldırma sistemi iki silindirli ve çift etkili olacaktır.

4.8.2. Bıçak, hafriyat için imal edilmiş ve SU-tipi olacaktır.

4.8.3. Bıçak genişliği 3.600 mm (± 250 mm) olacaktır.

4.8.4. Bıçak yüksekliği en az 1.500 mm olacaktır.

4.8.5. Bıçak kazma derinliği en az 550 mm olacaktır.

4.8.6. Orta ve burun bıçakları aşınma ve korozyona dayanıklı yüksek kaliteli çelikten ağır hizmet tipinde ve değiştirilebilir tip olarak imal ve monte edilmiş olacaktır.

4.8.7. Bıçak kolları hamut kollarının konstrüksiyonu darbeli yükleri karşılayabilecek mukavemette imal edilmiş olacak, hamuttan şaseye bağlı burkulmaları engelleyici bar mevcut olacaktır.

4.8.8. Her makine için 2 (iki) ağız takım bıçak (cıvata, somun ve pul dahil) verilecektir.

4.9. Operatör Kabini

4.9.1. Makinenin üzerinde orijinal ROPS/FOBS kabin olacaktır.

4.9.2. Her iki yanında kilitlenebilir kapılar olacaktır.

4.9.3. Soğuk havalarda, kabini tam ısıtabilecek kapasitede, kalorifer sistemi bulunacaktır.

4.9.4. Makine klimalı olacaktır.

4.9.5. Klima, makinenin garanti süresi içerisinde garanti kapsamında olacaktır.

4.9.6. Göstergeler ve ikaz lambaları operatörün rahatlıkla görebileceği şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

4.9.7. Kabinde; çalışma saati, motor hararet göstergesi, motor yağ basınç göstergesi, yakıt göstergesi, şanzıman yağ hararet göstergesi, şarj göstergesi, park fren göstergesi, vites göstergesi ve diğer gerekli göstergeler bulunacaktır.

4.9.8. Hararet, motor yağ basıncı, şanzıman yağ harareti, filtreler ve elektrik sistemini kontrol eden ve operatörü uyaran elektronik monitör sistemi bulunacaktır.

4.9.9. Kabinin ön, arka ve yan kapı camlarında elektrikli cam sileceği olacaktır.

4.9.10. Cam silecekleri için su deposu ve her silecek için su fıskiyesi olacaktır.

4.9.11. Operatör koltuğu ön ve arka görüşü kolaylaştıracak şekilde kabin içinde açılı olacaktır. Ayrıca operatör koltuğu, makinenin çalışması esnasında sarsıntılardan etkilenmeyecek şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

4.9.12. Kabin koltuğunda İSG kurallarına uygun emniyet kemeri olacaktır.

4.9.13. Kabin her yönden geniş görüş sağlayacak şekilde camlı olacak ve camlar emniyetli tip olacaktır. Yan camlar açılabilir sistemde ve frenli olacaktır. Camlarda kilit sistemi de olacaktır. Toz girişini engelleyecek yalıtım bulunacaktır.

4.9.14. Kumandalar operatörün kolaylıkla kullanabileceği yerde olacaktır.

4.9.15. Operatörün kolayca ulaşabileceği bir noktada 6 kilogramlık bir yangın söndürücü bulunacaktır.

4.9.16. Operatörün makine kabinine binerken ve kabinden inerken kullanacağı, İSG şartlarına uygun basamak ve tutamak olacaktır.

4.9.17. Makinenin sağında ve solunda geri görüş aynası (bombeli) bulunacaktır.

4.10. Riper

4.10.1. Makinede çok uçlu riper olacaktır.

4.10.2. Riper cep sayısı 3 olacaktır.

4.10.3. Taşıma genişliği en az 2.200 mm olacaktır.

4.10.4. 3 uçla ağırlık en az 3.600 kg olacaktır.

4.10.5. Penetrasyon 600 mm'yi sağlayacaktır.

4.10.6. Ucun kaldırılmış haldeki açıklığı 800 mm olabilecektir.

4.11. Diğer Özellikler

4.11.1. Motor ve makine aynı imalatçının ürünü olacak ve motor modeli 2026 veya üzeri model olacaktır.

4.11.2. Makinede, günlük yağlamanın yapılması gerekli tüm hareketli yerlere yağlamayı yapan "otomatik yağlama sistemi" bulunacaktır.

4.11.3. Makinede çeki kancası (pimli) olacaktır.

4.12. Genel Şartlar

4.12.1. Makine yeni, kullanılmamış, imal edilen en son geliştirilmiş 2026 veya üzeri model olacaktır.

4.12.2. YÜKLENİCİ, İDARE'nin belirlediği zaman ve yerlerde kullanma ve bakım eğitimi verecektir.

4.12.3. Makinelerle beraber, her makine için birer adet kullanma ve bakım kılavuzu olacaktır. Ayrıca atölyelerde bulundurmak için makinelere ait yedek parça kataloğu, tamir ve onarım kitapları veya dijital doküman olarak verilecektir.

4.12.4. Yüklenici, şartnamede yazılmayan fakat standart olarak belirtilen ekipmanların tamamını teslim edecektir.

5. TEST ve MUAYENE METODLARI

5.1. Makinelerin teslim hazır halde olduklarına dair YÜKLENİCİ'nin yazılı bildirimi sonrası muayene ve kabul işlemleri başlatılacaktır.


5.2. Makina üzerine/üzerinde kullanılacak malzeme ve ekipmanlar hiç kullanılmamış yeni malzeme olacaktır.



- 5.3. Makinelerin, muayene ve kabul komisyonunca teknik şartnameye uygunluğunun kontrolü yapılacak, eksiklik olmadığı takdirde kabulü yapılacaktır.
- 5.4. Kontroller esnasında çalışma ortamında veya belli bir süre sonra çalışmadan sonra görülebilecek kriterler ön onay işlemi sırasında belirlenerek sahada incelenecektir. Bu süreç ön onay ve kabul sürecini etkilemeyecektir.
- 5.5. Muayene sırasında makinelere ait tüm teknik belge ve bilgiler hazır bulundurulacaktır.

6. AMBALAJLAMA ETİKETLEME ve TESLİMAT

- 6.1. Makinelerin teslim yeri, İSTAÇ AŞ Sahilköy (Şile) Hafriyat Sahası / İSTANBUL'dur.
- 6.2. Makinelerin sevkiyatı YÜKLENİCİ'ye aittir.
- 6.3. Kısmi teslimat yapılabilecektir.
- 6.4. Makinelerin üretimi sözleşme tarihinden itibaren 9 ayı geçmeyecektir. Yüklenici'nin yazılı bildirimi sonrasında İdare'nin muayene ve kabul komisyonu bu süre zarfında makinenin üretim yerinde teknik şartnameye göre uygunluğunu kontrol edecektir.
- 6.5. İDARE'nin verdiği ön onaydan itibaren makinelerin tamamının teslim yerine sevki (nakliye ve gümrük işlemleri dahil) 3 ayı geçmeyecektir.
- 6.6. İşin süresi işe başlama tarihinden itibaren 12 aydır.
- 6.7. Teslimatta makinanın tek parça halinde sevk edilmesini engelleyecek veya hasar görebilecek sökülebilir ekipmanlar ayrıca sevk edilebilecektir. Bundan sebep teslimatta gecikme yaşanması durumuna karşın YÜKLENİCİ, İDARE'yi bilgilendirecektir. İDARE'nin uygun görmesi halinde ek süre verilebilecektir.
- 6.8. Makinelerin ön onay sonrası üretim yerinden sevk edilmesi için yüklenmeden önce yerinde şartnameye ve sözleşme maddelerine göre kontrol edilerek ön onay verilecektir. Ön onay yapacak teknik heyetin yurtiçi veya yurtdışı (maksimum 6 kişi) tüm masrafları YÜKLENİCİ tarafından karşılanacaktır.
- 6.9. YÜKLENİCİ, ön onay için görevlendirilen teknik heyete makine üretiminin yapıldığı fabrikada teknik gezi tertip edip, üretim yeri ve makinalar hakkında bilgilendirme yapacaktır.
- 6.10. Makinelerin, muayene ve kabul komisyonunca teknik şartnameye uygunluğunun kontrolü yapılacak, eksiklik olmadığı takdirde kabulü yapılacaktır.
- 6.11. Makinelerin önüne ve arkasına standartlara uygun reflektör yapıştırılacaktır.



6.12. Makinenin İDARE tarafından belirlenen kısımlarına İDARE'nin talep edeceği logolar uygulanacaktır.

6.13. Her makinenin tescil belgesi için gerekli evraklar İDARE'ye teslim edilecektir.

6.14. Tescil işlemleri İDARE'ye aittir.

7. GARANTİ ŞARTLARI

7.1. İş makineleri, fatura tarihinden itibaren imalat, montaj ve malzeme hatalarına karşı 4 (dört) yıl veya 8.000 (sekiz bin) çalışma saati garantili olacaktır. (Hangisi önce tamamlanırsa o süre dikkate alınacaktır.) Garanti belgesi İdare'ye teslim edilecektir.

7.2. YÜKLENİCİ, makinenin bakım saatlerini takip ederek bakımları zamanında yapacaktır.

7.3. YÜKLENİCİ, makinenin arızalanması durumunda bildirim yapıldıktan sonra, arızaya müdahale etme süresi mesai saatleri içerisinde en geç 5 saat, mesai saatleri dışında en geç 12 saat olacaktır.

7.4. YÜKLENİCİ, garanti süresince yapılan tüm işlemleri, işlemlere ait belgeleri İDARE'ye yazılı olarak bildirecektir.

7.5. YÜKLENİCİ alınan iş makinesi motorunun 8000 (sekiz bin) saat çalışmasını garanti edecektir. Garanti belgesi İdare'ye teslim edilecektir.

7.6. YÜKLENİCİ yürüyüş takımları için en az 8.000 (sekiz bin) saat çalışma garantisi verecektir.

7.7. İlk 250, 500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500, 2750, 3000, 3250, 3500, 3750 ve 4000 saatlik periyodik bakımlar, YÜKLENİCİ tarafından malzeme ve işçilik dahil bedelsiz olarak yapılacaktır.

7.8. Garanti süresi içerisinde iş makinelerinde yaşanan kronik arızalarda (aynı arızanın yılda 3 kez tekrarlanması durumunda) parçalar yenisi ile değiştirilecektir. Bu parçalarda revizyon yoluna gidilmeyecektir.

7.9. Firmalar, İstanbul dahilinde veya komşu illerinde tam teşekküllü servis istasyonları olduğunu belgeleyeceklerdir.

7.10. Yapılan genel bakımlardan sonra çıkan atık yağlar, filtreler ve diğer atıklar İDARE'ye teslim edilecektir veya yüklenici sorumluluğunda uygun metotlarda bertaraf edilmesi sağlanacaktır.

7.11. 2000 ve 4000 saatlik bakımlarda hidrolik yağ değişimi YÜKLENİCİ tarafından yapılacaktır.

7.12. Kabin filtreleri ve klima filtreleri YÜKLENİCİ tarafından 500 saatte bir değiştirilecektir.



8. EĞİTİM ŞARTLARI

8.1. YÜKLENİCİ, İDARE'nin talebi halinde en fazla 10 personele makineyi kullanma eğitimi, bakım onarım eğitimi ve benzeri eğitimleri verecektir.

9. EMNİYET / İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ ŞARTLARI

9.1. İşin yapılması esnasında yükleniciden kaynaklanan, yüklenici personelinin uğradığı ve 3. şahıslara verdikleri her türlü zarar, hasar ve ziyandan dolayı sorumluluk yükleniciye aittir.

9.2. Taahhüt edilen işin ifasından dolayı meydana çıkabilecek her türlü maddi, manevi ve hukuki mesuliyet Yükleniciye aittir.

9.3. Kendisinin ve çalıştırdığı personelin iş kazasına uğraması halinde doğabilecek her türlü tedavi masrafları, defin giderleri, ailesine ödenecek tazminatlar ile cezai ve mali sorumluluk kusuru oranında yükleniciye aittir.

9.4. Yüklenicinin ihale tarihleri arasında ilgili mevzuata göre gerekli önlemleri almasına rağmen olabilecek kazalarda; idare çalışanları ile üçüncü kişilere ödenecek tazminatların, iş sağlığı ve güvenliği mevzuatındaki eksik bulunan hususlar sonucunda meydana geldiği, mahkeme kararıyla tespit edilmesi halinde, tüm sorumluluk Yükleniciye aittir. Yüklenicinin, yüklendiği iş dolayısı ile İdare'ye ilerde doğabilecek her türlü hukuki, cezai ve mali sorumlulukların bedeli Yükleniciye rücu edilecektir.

9.5. Yapılacak çalışma İdare sahasında yürütülmesi durumunda aşağıdaki bilgi ve belgeler Yüklenici tarafından İdare'ye sunulmalıdır.

9.5.1. İSTAÇ A.Ş. "Müteahhit (YÜKLENİCİ) Çalışmaları İçin İdari İş Sağlığı-Güvenliği ve Çevre Talimatı" na uygun çalışılmalıdır. Talimat işe başlamadan önce imzalanmalı ve İDARE'ye teslim edilmelidir.

9.5.2. Yasanın ön gördüğü sayıda iş güvenliği uzmanı ve iş yeri hekimi çalıştırılmalı veya OSGB'lerden hizmet almalıdır. Yapılan sözleşmeler işe başlamadan önce İDARE'ye sunulmalıdır.

9.5.3. İşe başlamadan önce uzmanın ve hekimin çalışma programı İDARE'ye sunulmalıdır.

9.5.4. YÜKLENİCİ İSG uzmanları çalışma sürecinde çalışanlarının saha denetimlerini yapmalı ve iş izin süreçlerini yönetmelidir.

9.5.5. Yapılan iş "İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları Hakkında Yönetmelik" kapsamında ise, ilgili yönetmelik hükümleri ayrıca uygulanır.



- 9.5.6. İlgili Kanun ve yönetmelikler çerçevesinde yasal olarak belirtilen sürelerde personele gerekli olan eğitimler verilmeli ve belgelendirilmelidir.
- 9.5.7. Çalışan personellerin işe girişte ve periyodik muayeneleri ilgili yasal şartlara uygun olarak yapılmalı ve kayıt altına alınmalıdır.
- 9.5.8. Yasal şartlara uygun olarak yapılan işe özgü risk değerlendirme yapılmalı ve kayıt altına alınmalıdır. Alınması gereken önlemlerin alınmasını sağlamalı, alınmış önlemlerin sürekliliğini sağlamalıdır.
- 9.5.9. Yasal şartlara uygun olarak acil durum planlaması yapılmalı, gerekli dokümanlar hazırlanmalı, gerekli ekipmanlar temin edilerek hazır bulundurulmalı ve görevli kişilere gerekli eğitimler verilmelidir.
- 9.5.10. Çalışan personellerin yaptığı işe uygun mesleki sertifikaları olmalıdır.
- 9.5.11. Yüksekte çalışma yapacak personel yüksekte çalışma eğitimi almalıdır.
- 9.5.12. İş kapsamında kaldırma ve taşıma ekipmanları, basınçlı kaplar, topraklama ve paratonerler kullanılacaksa, ilgili yasal şartlara uygun olarak periyodik muayeneleri ve kontrolleri yapılmalıdır.
- 9.5.13. Personele gerekli olduğu durumlara yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımlar teslim edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.
- 9.5.14. Personelin kişisel koruyucu donanımlarını doğru şekilde kullandığını takip ederek, yanlış kullanımlarda personele bilgilendirme yapmalıdır.
- 9.5.15. Çalışma sahasında gerekli emniyet tedbirleri alınmalıdır.
- 9.5.16. Her bir tesis için gerekli olan yerlere ilgili yasal şartlara uygun olarak uyarı levhaları temin edilmeli ve asılmalıdır.
- 9.5.17. İş güvenliği uzmanları ve işyeri hekimleri tarafından saha denetimleri yapılmalı ve kayıt altına alınmalıdır.
- 9.5.18. Yapılan işler talimat haline getirilerek personele tebliğ edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.
- 9.5.19. Her hangi bir kaza olması halinde, yaşanan kaza kayıt altına alınmalı ve ilgili mercilere yasal şartlara uygun olarak bildirim yapılmalıdır.
- 9.5.20. Yapılan iş için gerekli olan yerlere ilgili yasal şartlara uygun olarak ortam ölçümleri ve kişisel maruziyet ölçümleri yapılmalı ve sonuçlarına göre gerekli önlemler alınarak çalışmaya devam edilmelidir.

- 9.5.21. 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'na bağlı yönetmeliklerde belirtilen, ayrıca belirtilmesine ihtiyaç duyulmayan tüm İSG kurallarına uyulmalıdır.
- 9.5.22. YÜKLENİCİ tarafından tüm masrafları kendisine ait olmak üzere çalışma sahası içinde ve çevresinde işçilerin ve diğer şahısların yaralanmasını engellemek için tüm çukur, boşluk, kuyu, merdiven boşlukları ve benzeri yerlerde bariyer, korkuluk gibi koruyucu düzenler sağlanmalıdır.
- 9.5.23. YÜKLENİCİ, taahhüdü altındaki işin yapımı esnasında çalışan personelin can güvenliği için (çalışanlar ve çevre dahil) her türlü emniyet, iletişim, trafik ve diğer tedbirleri almakla yükümlüdür.
- 9.5.24. YÜKLENİCİ tüm tesislerde her türlü konulardaki (ilgili kanunlar, yönetmelikler ve fen kurallarının belirlediği) iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini almalıdır. Bu konuda idari ve diğer mercilerin talep ve ikazlarına uymalıdır. YÜKLENİCİ bu konuda maddi ve idari oluşabilecek her türlü problemin çözümünden sorumludur.
- 9.5.25. YÜKLENİCİ, iş sahasında çalıştıracığı tüm personeli sigortalı yapmak zorundadır. YÜKLENİCİ, çalışacak personel listesini, personel nüfus cüzdan fotokopileri (firma kaşeli) ve çalışacak personelin, çalışacağı işe özgü sağlık muayenelerini (yüksekte çalışabilir, sıcak işlemde çalışabilir vb.) işe başlamadan önce İDARE'ye teslim etmelidir.
- 9.5.26. YÜKLENİCİ, malzeme, araç ve gereçlerin ziyan olmaması için gerekli tedbirleri almalıdır.
- 9.5.27. YÜKLENİCİ sözleşme imzalandıktan sonra İSG kapsamında ilgili belgeleri Hafriyat Atıkları Müdürlüğü'ne teslim edecektir.

10. ÇEVRESEL ŞARTLAR

- 10.1. YÜKLENİCİ çalıştığı süre içinde Çevre Kanunu ve bu kanuna istinaden yayımlanan tüm hükümlere (yönetmelikler, tebliğler vb.) uymak zorundadır.
- 10.2. YÜKLENİCİ faaliyet süresince Sıfır Atık Prensibi ile çalışmalıdır.
- 10.3. YÜKLENİCİ faaliyetleri sırasında oluşacak atıkları, Atık Yönetimi Prosedürü ve ilgili çevre talimatları doğrultusunda yönetecektir.



10.4. YÜKLENİCİ, İDARE'nin talep edeceği tüm bilgi ve belgeleri zamanında ve eksiksiz olarak temin etmekle yükümlüdür.

11. ENERJİ ŞARTLARI

(Bu madde boş bırakılmıştır.)

12. STANDARTLAR, MEVZUAT ve SERTİFİKASYON

12.1. YÜKLENİCİ'den satın alınacak markanın yetkili distribütörü veya üreticisi olma şartı aranacaktır.

13. EKLER

(Bu madde boş bırakılmıştır.)

HAZIRLAYAN

Mustafa AVCI

Asya Yakası Hafriyat Atıkları İşletme Şefi

ONAYLAYAN

Sinan MİRASYEDİ

Hafriyat Atıkları Müdürü

TARİH

16.02.2026